



Isidoro de Antillón 13 - 50014 ZARAGOZA (Spain)
Tel. (+34) 976 57 17 37 - Fax (+34) 976 57 19 54

Elevador de personas y materiales

T1-20/DC

INDEX

<u>1. INTRODUCCION</u>	3
<u>2. SPECIFICACIONES TECNICAS</u>	4
<u>2.1 DATOS GENERALES MECANICOS</u>	4
<u>2.2 DATOS GENERALES ELECTRICOS</u>	5
<u>3. SISTEMAS DE SEGURIDAD</u>	6
<u>3.1 CERRAMIENTO BASE</u>	6
<u>3.2 ENCLAVAMIENTO ELECTRONICO</u>	6
<u>3.3 STANDARD MOTOR - FRENO</u>	6
<u>3.4 CODIFICADOR MOTOR – FRENO</u>	6
<u>3.5 PARACAIDAS</u>	6
<u>3.6 MICROS DE PARADA INFERIORES Y SUPERIORES</u>	7
<u>3.7 DETECTOR DE PROXIMIDAD A CREMALLERA</u>	7
<u>3.8 ULTIMO TRADO CON MEDIA CREMALLERA</u>	7
<u>4. IMAGENES</u>	

INTRODUCCION

Los elevadores TORGAR están especialmente diseñados para elevar personas y materiales en edificios.

Su sistema de desplazamiento se basa en el principio de transmisión a través del motorreductor que acciona un mecanismo de piñón y cremallera.

Sus ventajas más notables son su seguridad y resistencia, permitiendo un uso cómodo y seguro para el trabajador / usuario.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Datos mecanicos generales

	Cargas	Nº de personas	Velocidad	Potencia	Proporcion de marchas	Dimensiones de montaje
Unidades	Kg	-	m / min	kW	-	m
T1-20/DC	2 x 2000	2 x 25	24 - 60	2 x (3 x 11)	1:20 - 1:10	4.5 x 3.8

	Dimensiones de cabina	Mastiles	Distancia entre amarres	Altura
Unidades	m	m	m	m
T1-20/DC	2 x (1.5 x 3.4 x 2.2)	0.6 x 0.6 x 1.5	6	-

Modulo de piñon - cremallera: 8.

Cabina galvanizada - cerramiento base - sección de mástil cuadrado.

Las secciones de mástil se conectan entre sí mediante un sistema de plug-in.

La longitud del amarre es ajustable. Su longitud se puede ajustar y asegurar con tornillos.

Guías de cable posicionadas cada tres metros.

La cabina tiene dos puertas correderas verticales en ambos lados.

Puertas de cerramiento base y puertas de piso de protección: puertas dobles.

Hay enclavamientos eléctricos y mecánicos en todas las puertas, incluso en la escotilla del techo (salida de emergencia).



Cerramiento base: altura completa (dos metros). Incluye cuatro muelles por cabina para amortiguar los golpes.

General electrical data

	Conexión	Fluctuación de voltaje	Cable Principal	Maniobra de cable principal	Corriente nominal	Corriente de arranque	Generador
Unidades	V / Hz	%	mm ²	mm ²	A	A	KVA
T1-20/DC	400 / 50	± 5	2 x (4 x 35)	2 x (4 x 25 + 1 x 2.5 + 12 x 1)	2 x (3 x 21)	2 x (3 x 175)	2 x 250

Proteccion Circuitos:

- Control de voltaje: 48 V. (Por transformador).
- Diferencial.
- Relé térmico.
- Relé de seguridad: Fase de inversión o fallo de fase
- Contacto general de seguridad.

Panel de control interno con un interruptor general de aislamiento:

- Botones (opción 1):

Parada (+)	Solicitud (-)	On / Off	Planta 0	Permiso
Sirena (optional)	Luz	Up / Down	Luces piloto (térmicas, de emergencia, sobrecarga)	

- Botones (opción 2):



Up / Down	Uso/ Montaje	Parada proximo piso	Luces piloto (térmicas, de emergencia, sobrecarga)
-----------	--------------	---------------------	--

Variador de frecuencia depende de la velocidad de la maquina

Sistema de trolley para el cable es obligatoria en configuración de doble cabina. .

SISTEMAS DE SEGURIDAD

Cerramiento Base

Cerramiento base completo. Alcanza los dos metros de altura y mantiene una distancia suficiente entre las partes móviles, evita que las personas y el material accedan al recorrido vertical de la máquina.

Dispone de una puerta doble con enclavamientos que controla los movimientos de la máquina.

Enclavamiento electrónico y mecánico

Todas las puertas de la instalación están asociadas con varios interruptores de límite que, si se abren voluntariamente o no, la máquina deja de funcionar. Un sistema de patines y levas controla mecánicamente la apertura de las puertas.

Motor Standard- Freno

La máquina tiene tres motores con freno eléctrico que funcionan cuando no hay corriente eléctrica.

Codificador (opcional)

En este caso, uno de los tres motores ha incorporado un codificador con una función específica: controlar la posición de la máquina, lo que permite no instalar los patines en cada piso.



Freno Paracaidas

Este dispositivo de seguridad se activa en caso de que la velocidad de la cabina del ascensor supere entre el 20% y el 30% de la velocidad nominal, y funcione como un freno de emergencia para reducir gradualmente la velocidad de la cabina del ascensor.

El sistema es completamente mecánico y se activa automáticamente, incluso si se ha cortado el suministro eléctrico. Cuenta con un interruptor de límite que corta el suministro a los motores una vez que el sistema ha entrado en funcionamiento.

Micros de Parada inferiores y superiores

Montado entre la cabina y las secciones del mástil, se coloca un interruptor de límite de emergencia para controlar el final del recorrido de la cabina.

Los patines instalados en las secciones del mástil, tanto superiores como inferiores, permiten este control.

Detector de Cremallera

Un dispositivo inductivo de hierro controla la presencia de rack. Si no hay una sección del mástil o se ha excedido el mástil del límite superior, este dispositivo corta la alimentación de los motores que hacen que la máquina se detenga.

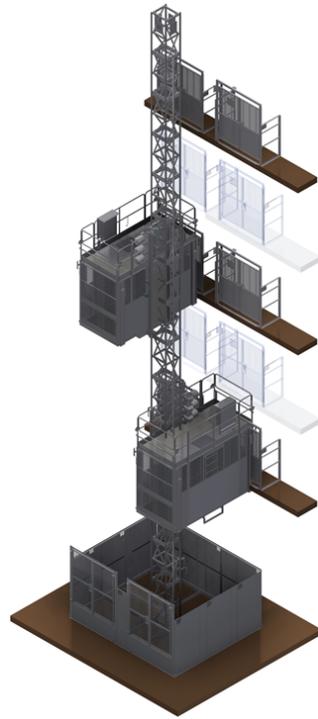
Ultimo tramo de media cremallera

Este sistema garantiza que la cabina no salga del mástil incluso si fallan todos los sistemas de seguridad.

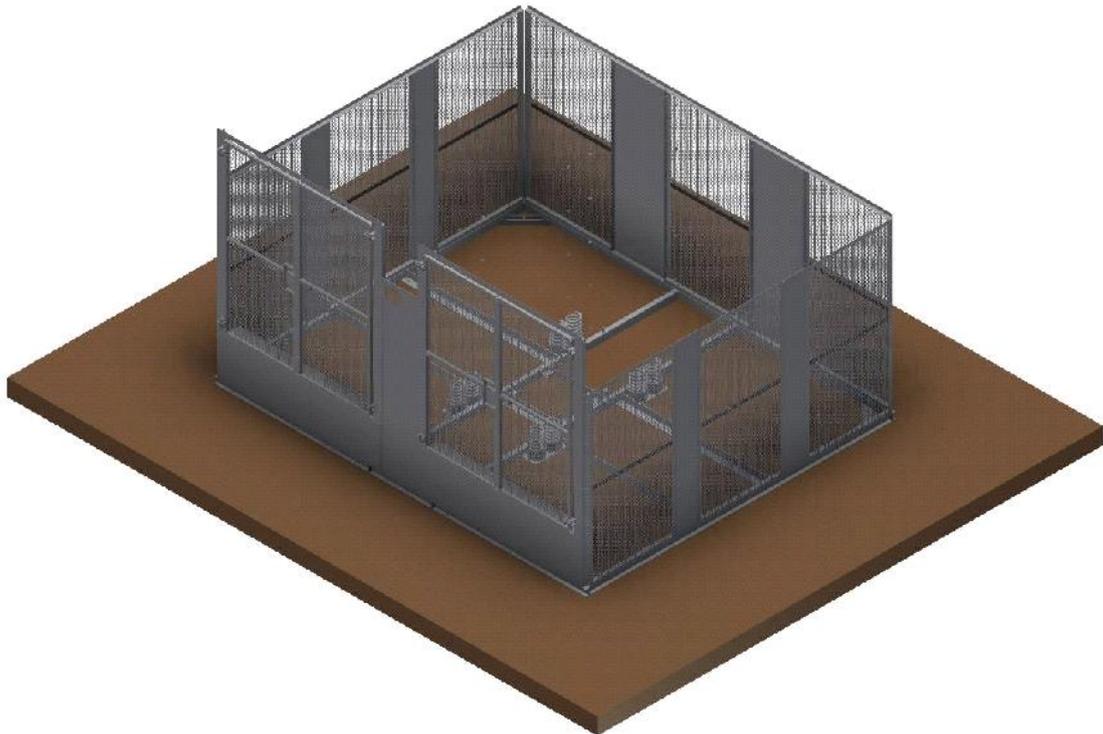


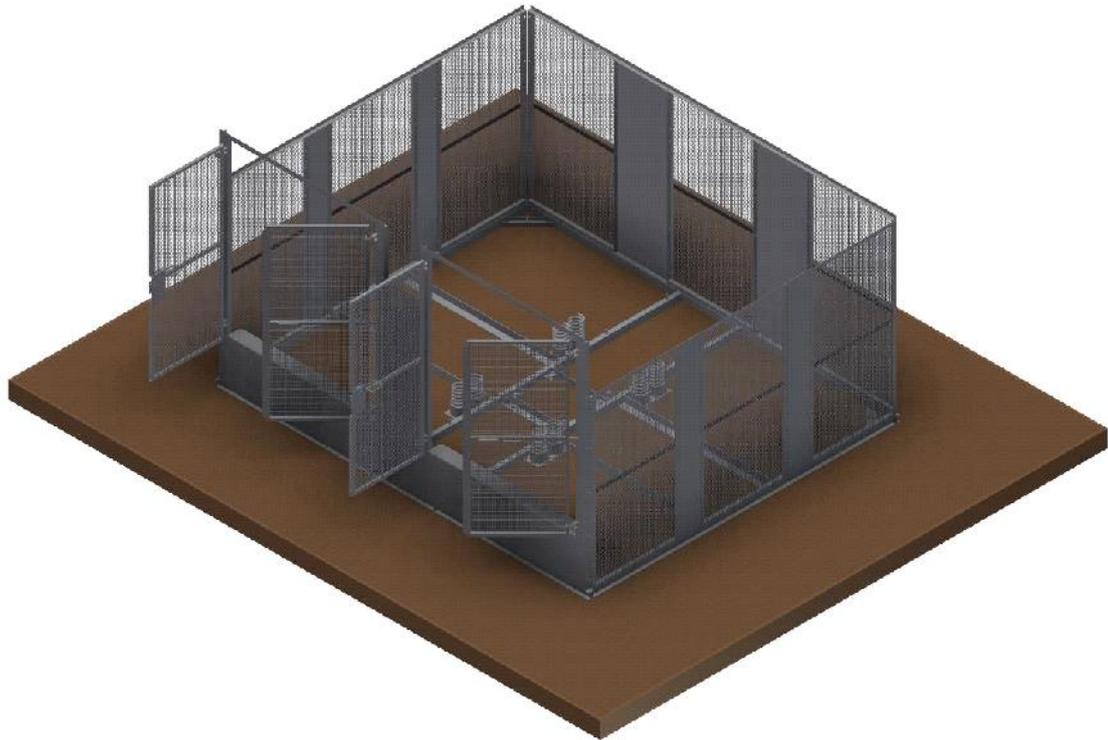
MONTAJE GENERAL

IMÁGENES

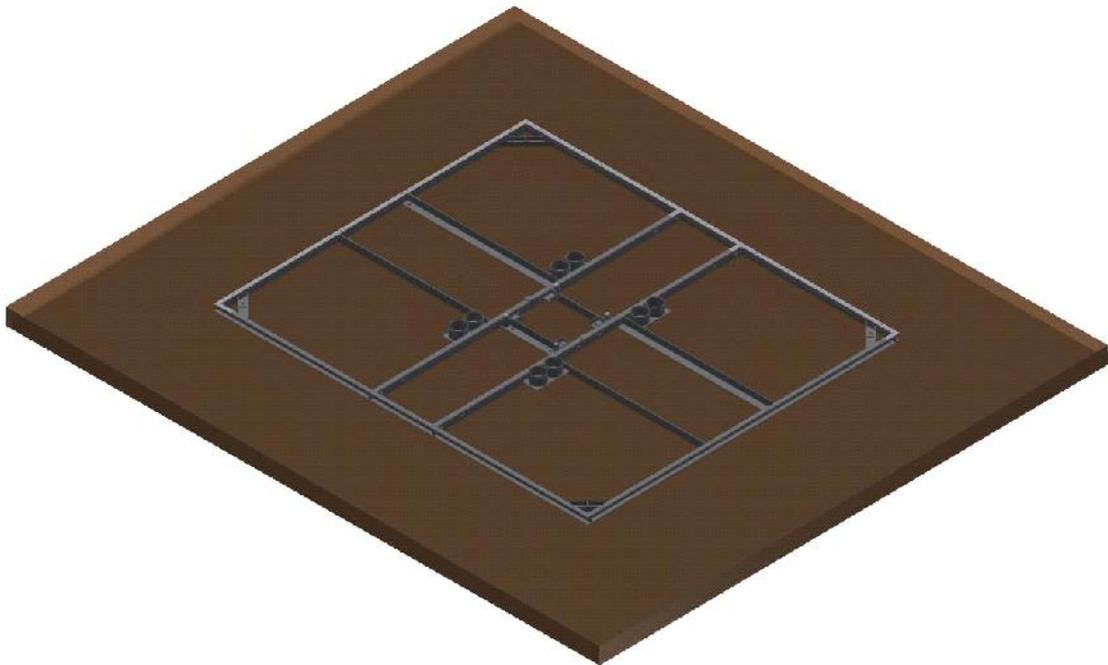


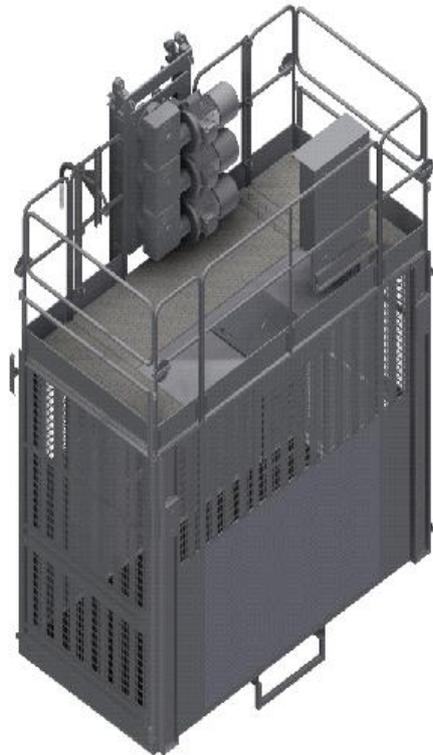
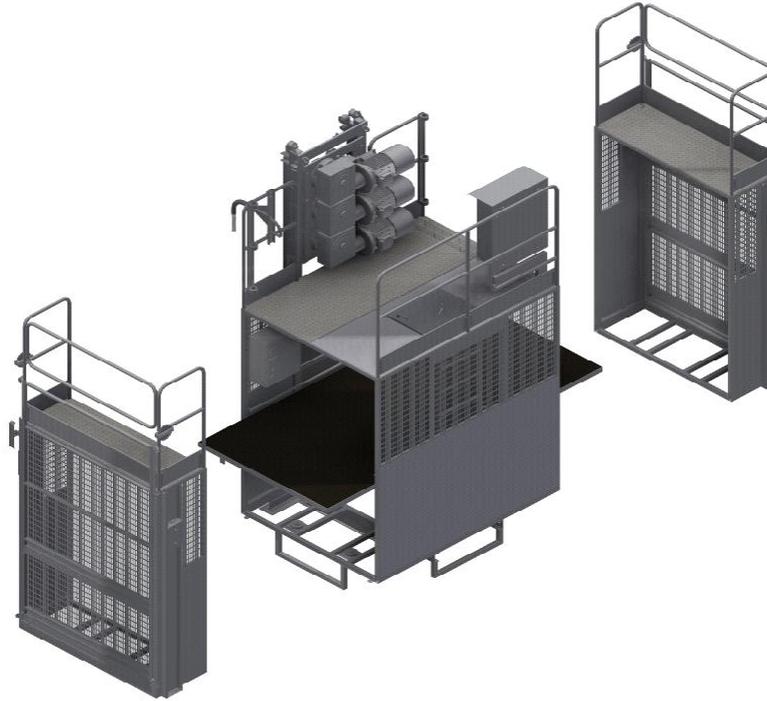
CERRAMIENTO BASE

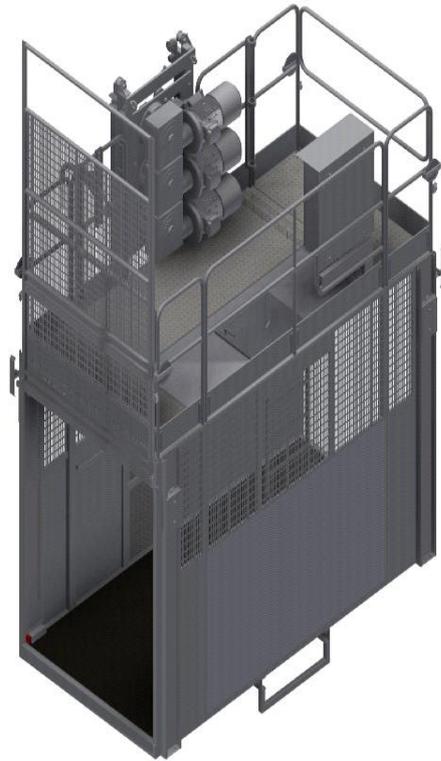




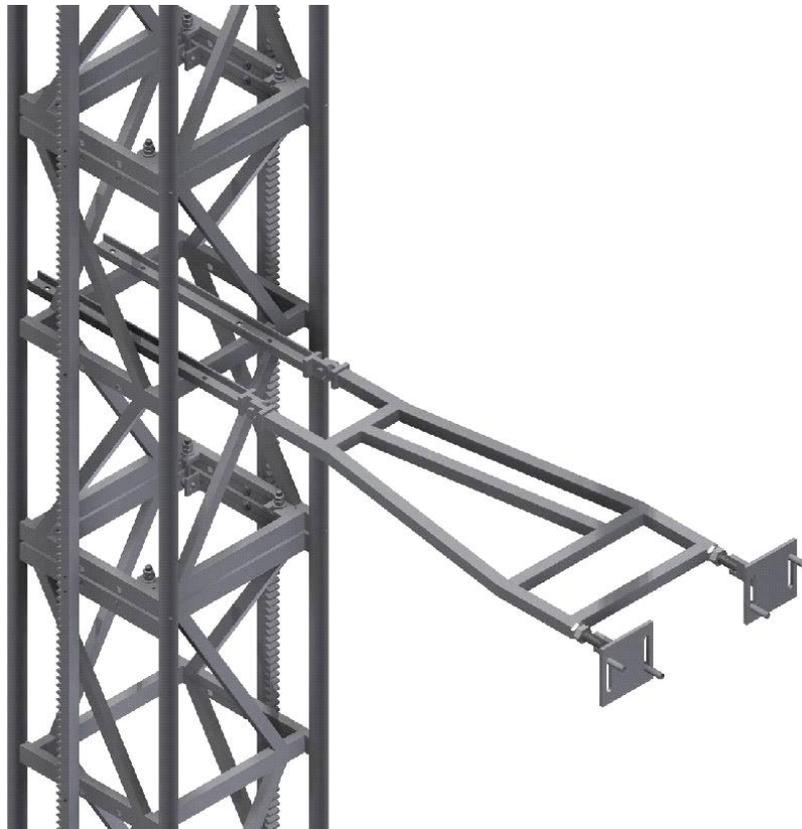
BASE







AMARRES



PROTECCION PUERTA DE PLANTA

